

# Macchine Termoformatrici Serie ACF Thermoforming Machines ACF Series



INDUSTRY  
4.0

Termoformatrici ad aria compressa e/o vuoto ad alta velocità, a configurazione modulare con tecnologia di taglio a fustella.

La serie ACF è adatta a lavorare diversi materiali, quali A-PET, R-PET, C-PET, BOPS, HIPS, EPS, PP, PLA, PVC e materiali barrierati per la produzione di svariati articoli: vassoi, coperchi, cestelle, contenitori con coperchio, semenzai, vasi e piatti.

Le termoformatrici della serie ACF rappresentano un modello unico e innovativo distinguibile per:

- Alto livello di standardizzazione.
- Ottima ripetibilità.
- Struttura robusta.
- Produzione flessibile per un'ampia gamma di articoli.
- Performance di velocità elevate.
- Presse di formatura, punzonatura e taglio a 4 colonne con forze perfettamente bilanciate sui piani porta stampo.
- Affidabilità e precisione di taglio.
- Azionamenti elettrici su tutte le principali parti in movimento.
- Software di controllo con gestione semplificata e memorizzazione dei parametri di processo con diagnostica completa.

#### Optional:

- Sistemi rapidi di carico, centraggio delle attrezzature e connessione delle utenze.
- Soluzioni di impilaggio per diverse tipologie di prodotto.
- Forni di riscaldamento configurabili con svariate zone di controllo per adattarsi ai diversi materiali.
- Sistema T-IML (etichettatura nello stampo dedicata al settore della termoformatura) che include un robot a entrata laterale per caricare le etichette nello stampo di formatura per la decorazione degli articoli.
- Automazioni fine linea.
- EASY LIFT: sistema automatizzato per la gestione dei prodotti termoformati.

High speed thermoforming machines, compressed air and/or vacuum forming, modular configuration design - steel rule cutting technology.

The ACF series is suitable to handle different materials, such as A-PET, R-PET, C-PET, BOPS, HIPS, EPS, PP, PLA, PVC and barrier material and to produce many items: trays, lids, fruits and vegetables boxes, flowerpots, clamshells, nursery trays and plates.

The ACF thermoforming machines represent an innovative model having:

- High level of standardization.
- Exceptional repeatability.
- Rugged durability.
- Flexible production for a wide range of articles.
- Increased high-speed performances.
- 4-column press for forming, punching and cutting with perfect balance of the forces on mould platens.
- Cutting accuracy and reliability.
- Electric drives on all the main moving parts.
- User-friendly software to control each operation and for working parameters storage providing full diagnostic analysis.

#### Optionals:

- Fast systems for loading, tools centering and utilities connection.
- Different stacking solutions depending on the product.
- Heating ovens with different control zones configurations depending on the material.
- T-IML system (In-Mould Labelling for the thermoforming sector), based on a side entry robot to load labels inside the forming mould in order to decorate the articles.
- Downstream automation systems.
- EASY LIFT: automation system for handling thermoformed products.



Powered by

**EASY**  
THE SMART HMI BY AMUT-COMI

**MD Cloud**  
EASY APP BY AMUT-COMI

**MIRRORING**

Impilatore verso il basso.  
Downstacker.



# Serie AC

Una stazione / Formatura - Taglio con pressa di tranciatura a ripresa

# AC Series

One station / Forming - Cutting with post trimming press



Principali caratteristiche tecniche Main technical features		AC 650	AC 760	AC 820	AC 980
Spessore foglia Film thickness	mm	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2
Larghezza foglia max Film width, max	mm	690	840	900	1070
Massima profondità prodotto Forming depth, max	mm	130	130	130	130
Cicli a vuoto Dry cycles	/min	60	60	60	60
Stazione di formatura Forming station					
Dimensioni stampo Mould dimensions	mm	650 x 450	760 x 580	820 x 650	980 x 780
Forza di chiusura Clamping force	kN	200	240	240	400
Utilities					
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	57,2	98	104	132
Potenza totale installata Total installed power	kW	74,2	121	127	161
Consumo aria compressa 6 bar (ciclo) Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	190	240	260	380
Dimensioni indicative di ingombro Indicative overall dimensions	m	6,9x2,4x3,1	7,1x3,1x3,1	7,2x2,8x3,1	8,5x3,1x3,1



# Serie ACF-FF

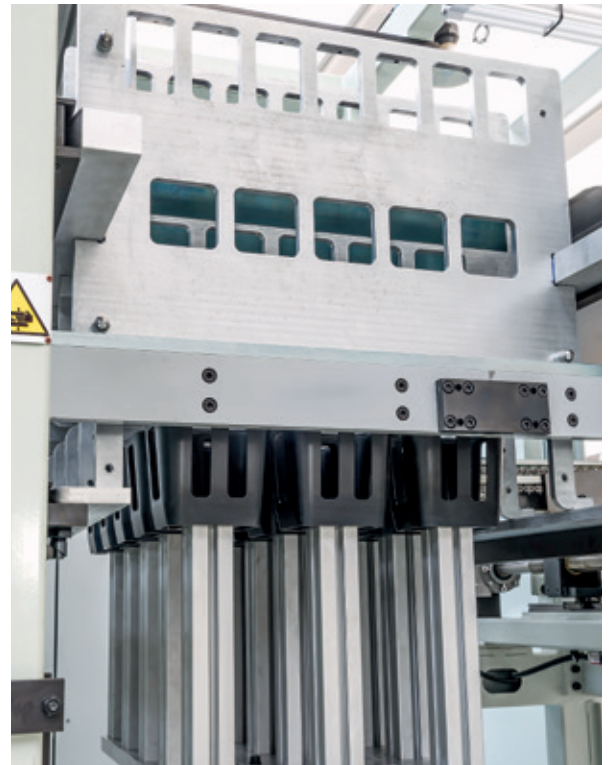
Due stazioni / Formatura + Taglio nello stampo / Impilamento

# ACF-FF Series

Two stations / In-mould Forming + Cutting / Stacking



Principali caratteristiche tecniche Main technical features		ACF 650-FF	ACF 760-FF	ACF 820-FF	ACF 980-FF
Spessore foglia Film thickness	mm	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2
Larghezza foglia max Film width, max	mm	690	840	900	1070
Massima profondità prodotto Forming depth, max	mm	130	130	130	130
Cicli a vuoto Dry cycles	/min	60	60	60	60
Stazione di formatura e fustellatura Forming and steel rule die cutting station					
Dimensioni stampo Mould dimensions	mm	650 x 450	760 x 580	820 x 650	980 x 780
Forza di chiusura Clamping force	kN	600	600	600	800
Utilities					
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	57,2	98	104	132
Potenza totale installata Total installed power	kW	84,2	126	132	168
Consumo aria compressa 6 bar (ciclo) Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	190	240	260	380
Dimensioni indicative di ingombro Indicative overall dimensions	m	9 x 2,4 x 3,1	10,1 x 3,1 x 3,1	10,3 x 2,8 x 3,1	11 x 3,1 x 3,1



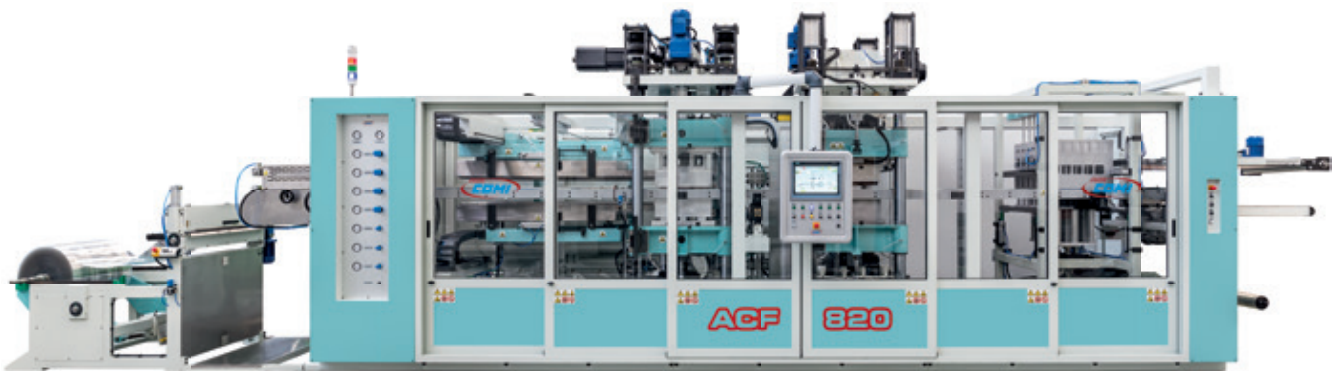


# Serie ACF

Tre stazioni / Formatura / Fustellatura / Impilamento

# ACF Series

Three stations / Forming / Cutting / Stacking



Principali caratteristiche tecniche Main technical features		ACF 650	ACF 760	ACF 820	ACF 980
Spessore foglia Film thickness	mm	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2
Larghezza foglia max Film width, max	mm	690	840	900	1070
Massima profondità prodotto Forming depth, max	mm	130	130	130	130
Cicli a vuoto Dry cycles	/min	60	60	60	60
<b>Stazione di formatura Forming station</b>					
Dimensioni stampo Mould dimensions	mm	650 x 450	760 x 580	820 x 650	980 x 780
Forza di chiusura Clamping force	kN	200	240	240	400
<b>Stazione di fustellatura Steel rule die cutting station</b>					
Area di taglio Cutting area	mm	630 x 430	740 x 560	800 x 630	960 x 760
Forza di chiusura Clamping force	kN	600	600	600	800
<b>Utilities</b>					
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	57,2	98	104	132
Potenza totale installata Total installed power	kW	97,2	134	140	187
Consumo aria compressa 6 bar (ciclo) Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	190	240	260	380
Dimensioni indicative di ingombro Indicative overall dimensions	m	10,3x2,4x3,1	11,4x3,1x3,1	11,8x2,8x3,1	13x3,1x3,1





# Serie ACF-P

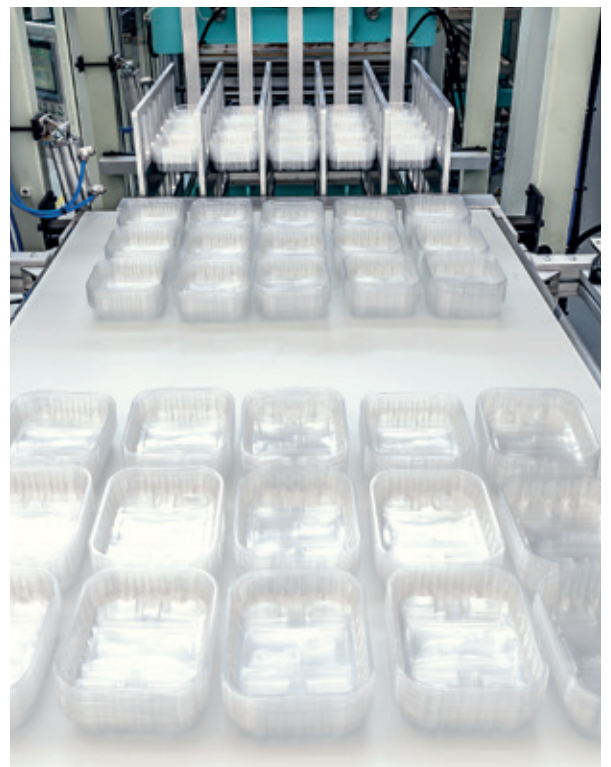
Quattro stazioni / Formatura / Punzonatura / Fustellatura / Impilamento

# ACF-P Series

Four stations / Forming / Punching / Cutting / Stacking



Principali caratteristiche tecniche Main technical features		ACF 650-P	ACF 760-P	ACF 820-P	ACF 980-P
Spessore foglia Film thickness	mm	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2
Larghezza foglia max Film width, max	mm	690	840	900	1070
Massima profondità prodotto Forming depth, max	mm	130	130	130	130
Cicli a vuoto Dry cycles	/min	60	60	60	60
<b>Stazione di formatura Forming station</b>					
Dimensioni stampo Mould dimensions	mm	650 x 450	760 x 580	820 x 650	980 x 780
Forza di chiusura Clamping force	kN	200	240	240	400
<b>Stazione di punzonatura Hole punching station</b>					
Area di foratura Hole punching area	mm	630 x 430	740 x 560	800 x 630	960 x 760
Forza di chiusura Clamping force	kN	600	240	300	400
<b>Stazione di fustellatura Steel rule die cutting station</b>					
Area di taglio Cutting area	mm	630 x 430	740 x 560	800 x 630	960 x 760
Forza di chiusura Clamping force	kN	600	600	600	800
<b>Utilities</b>					
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	57,2	98	104	112
Potenza totale installata Total installed power	kW	115,2	164	170	207
Consumo aria compressa 6 bar (ciclo) Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	190	240	260	380
Dimensioni indicative di ingombro Indicative overall dimensions	m	12x2,4x3,1	13,3x2,8x3,1	13,3x2,8x3,1	15x3,1x3,1



# Prodotti/Products



AC / ACF-FF / ACF / ACF-P



AC / ACF-FF / ACF / ACF-P



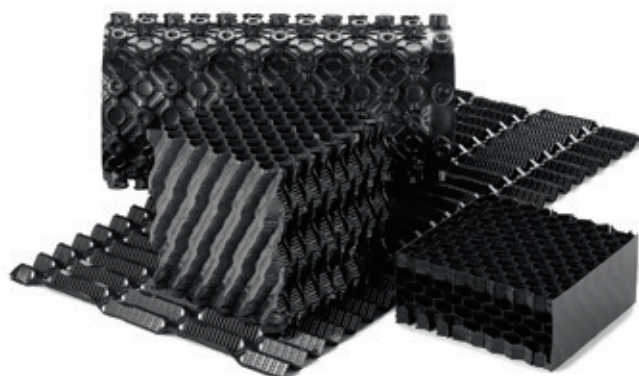
AC / ACF-FF / ACF / ACF-P



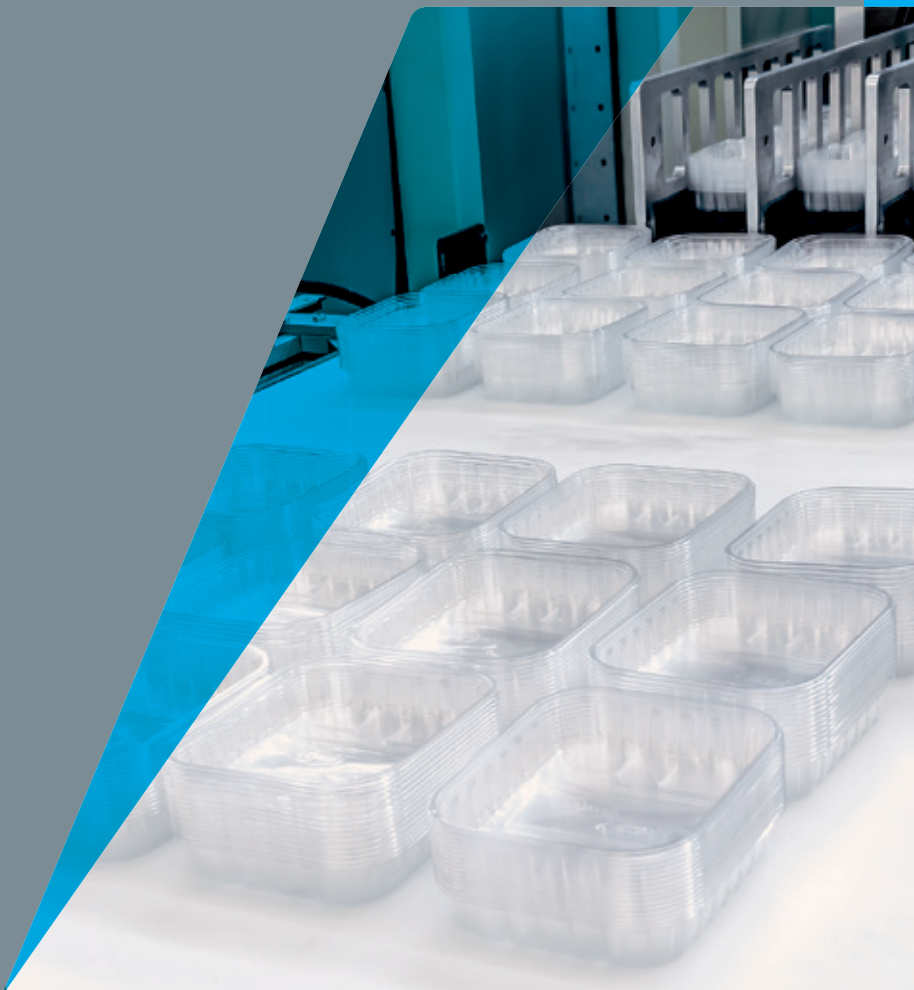
AC / ACF-FF / ACF / ACF-P



ACF-P



Serie speciale / Special series



**AMUT-COMI Spa**

Corso Novara, 234  
27029 Vigevano (PV) - Italy

Phone +39 0381 20016  
Fax +39 0381 318000  
E-mail [info@amutcomi.it](mailto:info@amutcomi.it)

Follow us on 

[www.amutcomi.it](http://www.amutcomi.it)



AMUT COMI is part of AMUT GROUP