RECYCLING

Impianto selezione e valorizzazione rifiuti solidi assimilabili - RSA

Post industrial - commercial recycling

AMUT ECOTECH

Division of AMUT GROUP

www.amutecotech.it

Impianto selezione e valorizzazione rifiuti solidi assimilabili - RSA
Post industrial - commercial recycling

Impianto per la selezione di rifiuti derivanti da attività artigianali, commerciali ed industriali, conformato per il trattamento di materiali di dimensioni importanti, quali cartone di origine mercatale ed imballaggi molli riconducibili a reti, reggette e film plastici anche termoretraibili.
Possibilità di conformare, secondo le esigenze del cliente, linee dedicate a materiali con forte presenza di materiali a matrice inerte, derivante dalle demolizioni.

Plant for the sorting of similar commercial, industrial and handicraft waste, designed for the treatment of bulky materials such as cardboard from the market place and soft packaging that can be traced back to mesh, straps and plastic films including shrink wrap. Possibility of adapting lines, according to customer requirements, dedicated to materials containing a high amount of aggregates coming from demolition work.

Alti rendimenti prestazionali
- Studio di lay-out di linee di selezione su stabilimenti esistenti con ottimizzazione spazi e logistica.
- Studio su ergonomia e salubrità postazioni di lavoro (posture, numero/h ricambi aria, colorazione ambienti di lavoro).
- Riutilizzo di macchine esistenti con ripristino e messa a norma.

High performance efficiency
- Layout study of sorting lines in existing facilities with optimisation of space and logistics.
- Ergonomics and health study of workstations (posture, number/h changes of air, colour of working environments).
- Reuse of existing machines with reconditioning and bringing up to standards.

PRINCIPALI SEZIONI IMPIANTISTICHE
- Sezione di caricamento impianto completa di lacerasacchi con by-pass.
- Sezione di vagliatura con separazione dimensionale.
- Sezione di deferrizzazione primaria.
- Sezione di selezione manuale materiali frazione sopra vaglio.
- Sezione di demetallizzazione con correnti parassite.
- Sezione di valorizzazione automatica del flusso in lavorazione con lettori ottici.
- Stoccaggio materiali selezionati su magazzini dedicati.
- Linea di pressatura.
- Impianto elettrico di gestione con sistema di supervisione su computer remotato.

MAIN SECTIONS OF THE PLANT
- Plant loading section complete with bag ripper or splitter with by-pass.
- Screening section with dimensional separation.
- Section for preliminary removal of ferrous metal.
- Manual sorting section of over-sieve (oversize) materials.
- Section for removal of non-ferrous metal with eddy currents.
- Automatic recovery section of the flow being processed using optical readers
- Storage of separated materials in dedicated bins.
- Pressing line.
- Electrical control system with supervision and monitoring on remote computer.

PRINCIPALI OPTIONAL
- Macchine di triturazione primaria mono e bialbero.
- Linea selezione automatica imballaggi polimerici.
- Linea di produzione CSS (combustibile solido secondario CDR=RDF) da rigetti di impianto di matrice ligneo-cellulosica, plastica e tessile.
- Magazzini a piano mobile con sistema di carico e scarico in automatico.
- Aspirazione materiali leggeri con separazione dal flusso del materiale in lavorazione.
- Impianto di aspirazione polveri con filtrazione.
- Impianto di produzione e distribuzione aria compressa con affiancamento per ottenimento pratica PED.
- Sistemi di controllo sbandamento nastri trasportatori.
- Sistemi di pesatura in continuo su nastri trasportatori con ripetizione del segnale su computer remoto.
- Servizio di teleassistenza.

MAIN OPTIONAL SYSTEMS
- Single and twin-shaft preliminary grinding machines.
- Automatic polymer packaging sorting line.
- Solid recovered fuel production line (RDF) from wood-cellulose, plastic and textile rejects.
- Moving-floor bins with automatic loading and unloading system.
- Removal of lightweight materials with separation from the flow of material being processed.
- Dust removal plant with filtration.
- Compressed air production and distribution system; assistance provided to obtain PED certification.
- Conveyor belt slippage and misalignment control systems.
- Continuous weighing systems on conveyor belts with signal repetition on remote computer.
- Remote servicing.

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Dimensioni in pianta linea selezione / Sorting line floor dimensions	m	40 x 50
Altezza massima linea selezione / Maximum sorting line height	m	12
Portata teorica di lavoro / Theoretical working capacity	t/h	12 - 15
Potenza elettrica installata / Installed power	kW	340
Potenza media elettrica assorbita / Average input	kW	250

AMUT ECOTECH
Via San Marco 11/a
31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689
Fax +39 0422 877 690
E-mail info@amutecotech.it

AZIENDA CERTIFICATA SOA
CATEGORIA OS14

Follow us on YouTube

AMUT ECOTECH
Division of AMUT GROUP

www.amutecotech.it