

Máquinas de Termoconformado Serie AMP

Machines de Thermoformage Série AMP



Máquinas de Termoconformado Serie AMP

Machines de Thermoformage Série AMP



Máquinas adecuadas para termoformar una amplia gama de materiales, como HIPS, PP, A-PET, R-PET, PLA y materiales barrera. GPPS con procesamiento de termoconformado en línea.

Las termoformadoras a presión serie AMP son máquinas automáticas de alta productividad destinadas a la producción de artículos para envasar alimentos, diseñadas de modo tal que permiten utilizar moldes multifilas (de hasta 40 o 55 cavidades para vasos de 200 cc) con sistema de corte incorporado (tecnología simultánea de formado y corte) que garantizan la mayor precisión dimensional del producto.

El movimiento basculante de la platina inferior portamolde se comanda por medio de un sistema de leva accionado por motores sin escobillas. La unidad de aire para el formado y el circuito de refrigeración están diseñados para permitir la máxima eficacia y excelentes prestaciones. Motores eléctricos accionados mediante un sistema automático ajustan el largo del rail y la divaricación V evitando efectos de flacidez.

Son disponibles sistemas rápidos para el cambio de moldes y dispositivos de apilado.

Los accionamientos eléctricos en todas las partes móviles principales incluyen el sistema de embutido.

Software de control con gestión simplificada y memorización de los parámetros de proceso con diagnóstico completo.

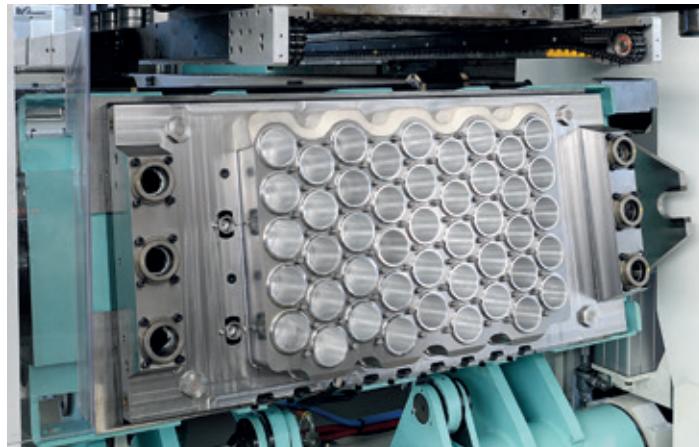
Machines pour thermoformer une large variété de matériaux, tel que HIPS, PP, A-PET, R-PET, PLA et matériaux barrière. GPPS avec procédé de thermoformage en ligne.

Les thermoformeuses à pression de la série AMP sont des machines automatiques à grande vitesse pour la production d'articles pour l'emballage alimentaire. Elles sont projetées pour permettre l'utilisation de moules à files multiples (jusqu'à 40 ou 55 cavités pour gobelets de 200 cc) avec un système de découpe intégré (technologie de formage et découpe simultanés) qui garantissent la précision dimensionnelle maximale des produits. Le déplacement du plan inférieur porte-moule est basculant au moyen d'un système à cames pilotées par un moteur brushless. L'installation de l'air de formage et le circuit de refroidissement sont conçus pour garantir l'efficacité maximale et les prestations les plus élevées. Un système automatique avec moteurs électriques règle la longueur des chaînes et l'écartement pour empêcher le relâchement.

Des systèmes rapides de chargement des moules et des outils d'empilage sont disponibles.

Toutes les parties mobiles sont pilotées par moteurs électriques, aussi le système d'emboutissage.

Le software de contrôle est à gestion simplifiée avec la mémorisation des paramètres de travail pour une analyse diagnostique complète.



Molde de 45 cavidades.
Moule à 45 cavités.



Sistema de embutido servo-asistido.
Dispositif d'emboutissage servo-piloté.



EASY
THE SMART HMI
BY AMUT-COMI



Ideal para vasos, contenedores cónicos, bandejas.
Idéal pour gobelets, conteneurs coniques, barquettes.



SOLUCIONES DE APILAMIENTO Y CONTEO

Unidad de apilamiento ISA4 (patentado)

Completa con sistema automático contador y de descarga. La primera platina recibe los vasos del molde y los transporta a una segunda platina para el sucesivo posicionamiento en el sistema de acumulación.

Unidad de apilamiento ISA-P (patentado) con descarga mediante succión

Consiste en una platina móvil que succiona los productos del molde y los transporta a la posición de acumulación después de alcanzar el número de piezas preseleccinadas.

Unidad de apilamiento IAR-P

Equipado con mandriles que toman las piezas del molde y después de hacer una rotación de 180°, las deposita en el dispositivo tipo cesta de apilamiento. Una vez alcanzado el número de piezas preseleccinadas, las pilas se descargan en una cinta transportadora para pasar a las eventuales operaciones sucesivas.

SOLUTIONS D'EMPILAGE ET COMPTAGE:

Empileur ISA4 (breveté)

Complet de comptage et décharge automatique. Une première plaque reçoit les gobelets du moule et les transfère à une deuxième plaque pour le déplacement suivant dans le système d'accumulation.

Empileur ISA-P (breveté) avec décharge aspirant

Constitué par une plaque mobile qui aspire les produits du moule et les transfère dans la position d'accumulation quand le numéro de pièces prédéfini est atteint.

Empileur IAR-P

Doté de mandrins qui prélevent les pièces du moule et, après avoir fait une rotation de 180°, les placent dans le panier d'empilage. Quand le numéro des pièces prédéfini est atteint, les piles sont déchargées sur un tapis pour passer aux opérations éventuelles suivantes.

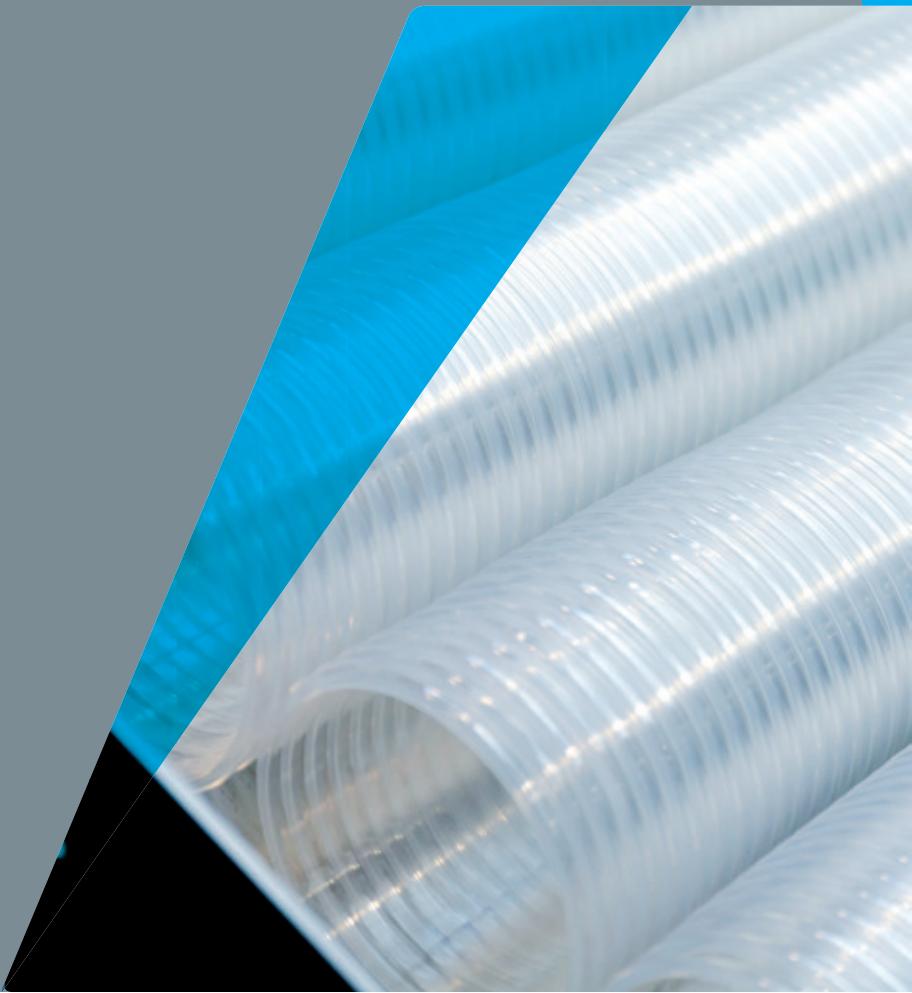
Características técnicas principales Caractéristiques techniques principales		AMP630-L-GP	AMP850-GP
Dimensiones molde máx / Dimension maximale du moule	mm	650 x 530	850 x 530
Paso máx / Pas maximal	mm	470	470
Máx altura de conformado positiva / Hauteur maximale du formage positif	mm	15	15
Máx profundidad de conformado negativa Profondeur maximale du formage négatif	mm	150 (200 sur demande / a petición)	150
Ancho lámina máx / Largeur maximale de la feuille	mm	680	880
Distancia / Écartement	mm	30 por lado / chaque côté	40 por lado / chaque côté
Espesor lámina máx / Epaisseur maximale de la feuille	mm	0,2 ÷ 2,5	0,2 ÷ 2,5
Fuerza de cierre / Force de serrage	kN	400	700
Ciclos en vacío / Cycles à vide	/min	40	40
Potencia calentamiento / Puissance de chauffage	kW	203	220
Potencia total instalada / Puissance totale installée	kW	235	258
Consumo aire comprimido 6 bar (ciclo) / Consommation d'air comprimé 6 bar (cycle) Nl		200	280
Dimensiones totales indicativas / Dimensions générales approx.	m	14 x 4 x 3,7	15 x 5 x 3,7

OPCIONALES

- Sistemas automáticos de transporte de los artículos termoformados hacia posteriores procesos de impresión offset o de embalaje.
- Máquinas para rebordeado, capacidad hasta 130.000 vasos/hora, 200 cc.
- Sistemas especiales de acabado para productos particulares (macetas para flores, cápsulas de café, ...)
- Molienda de los residuos en proceso continuo.
- Sistemas de embalaje.
- Unidades de termorregulación para los moldes.
- Precalentadores independientes.
- Soluciones en línea.

OPTIONS

- Unités de déplacement automatique des produits thermoformés aux opérations suivantes d'impression off-set ou d'emballage.
- Bordeuse avec une capacité jusqu'à 130.000 gobelets /heure de 200cc.
- Systèmes spéciales de finissage pour produits particuliers (pots de fleurs, capsules pour le café, ...)
- Broyeur pour le squelette, procédé en continu.
- Machines d'emballage.
- Unités de contrôle de la température des moules.
- Préchauffeurs indépendants.
- Solutions en ligne.



AMUT-COMI Spa

CORSO NOVARA, 234
27029 VIGEVANO (PV) - ITALY

Phone +39 0381 20016
Fax +39 0381 318000
E-mail info@amutcomi.it

Follow us on 



www.amutcomi.it

AMUT COMI is part of AMUT GROUP