

# Macchine Termoformatrici Serie AMP

## Thermoforming Machines AMP Series



Macchine adatte a termoformare diversi tipi di materiali plastici quali HIPS, PP, A-PET, R-PET, PLA e materiali barrierati. GPPS con processo di termoformatura in linea.

Le termoformatrici a pressione serie AMP sono macchine automatiche ad alta velocità per la produzione di articoli per l'imballaggio alimentare concepite in modo da permettere l'impiego di stampi multifila (fino a 40 o 55 cavità nel caso di bicchieri da 200 cc) con sistema di taglio incorporato (formatura e tranciatura simultanee) che garantiscono la massima precisione dimensionale dei prodotti.

La movimentazione del piano inferiore porta stampo è basculante, tramite sistema a camme azionate da motore brushless. L'impianto aria di formatura e il circuito di raffreddamento sono progettati per garantire la massima efficienza e prestazioni più elevate.

Un sistema automatico con motori elettrici regola la larghezza delle catene e la loro divaricazione per il recupero dello spanciamiento. Sono disponibili sistemi rapidi per il cambio dello stampo e delle attrezzature di impilamento.

Azionamenti elettrici su tutte le principali parti in movimento, compreso il sistema di imbutitura.

Software di controllo con gestione semplificata e memorizzazione dei parametri di processo con diagnostica completa.

Machines suitable to thermoform a wide range of plastics, such as HIPS, PP, R-PET, A-PET, PLA and barrier materials. GPPS with in-line thermoforming process.

The high speed fully automatic pressure thermoforming machines, AMP series, for the production of food packaging articles are designed to fit moulds with multiple rows (up to 40 or 55 cavities for 200 cc cups) with integrated cutting system (simultaneous forming and trimming technology) to give the greatest accuracy in product dimension.

The tilting movement of the lower mould platen is transmitted by means of cam system operated by brushless motors.

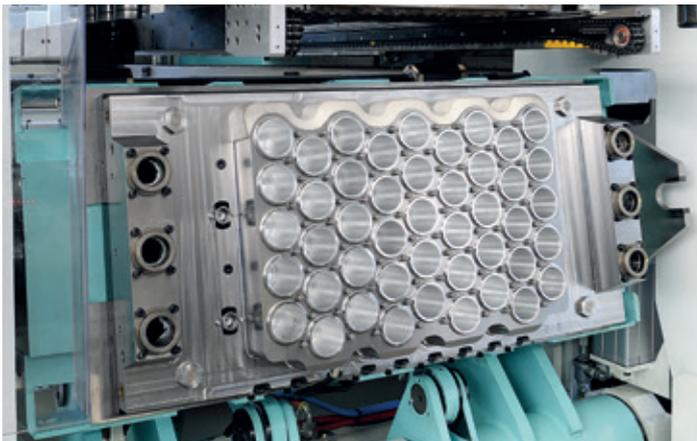
The forming air unit and the cooling circuit are designed to enable maximum efficacy and great performances.

An automatic system with electrical motors adjusts the rails length and V divarication to avoid sagging.

Fast systems for mould and stacking tools changing are available.

Electric drives on all the main moving parts, including also the plugs operating system.

User-friendly software to control each operation and for working parameters storage providing full diagnostic analysis.



Stampo a 45 cavità.  
45-cavities mould.



Imbutitore servo-assistito.  
Plug-assist device.



Ideale per bicchieri, contenitori tronco-conici, vaschette.  
Suitable for cups, conical containers, trays.



### SOLUZIONI DI IMPILAGGIO E CONTEGGIO

#### Impilatore ISA4 (brevettato)

Completo di conteggio e di scarico automatico. Una prima piastra riceve i bicchieri dallo stampo e li trasferisce a una seconda piastra per il successivo posizionamento nel sistema di accumulo.

#### Impilatore ISA-P (brevettato) a scarico aspirante

Costituito da piastra mobile che aspira i prodotti dallo stampo e li trasferisce nella posizione di accumulo una volta raggiunto il numero di pezzi preimpostato.

#### Impilatore IAR-P

Dotato di mandrini che prelevano i pezzi dallo stampo e, dopo aver effettuato una rotazione di 180°, li depositano nel cestello di impilaggio.

Una volta raggiunto il numero di pezzi preimpostato, le pile vengono scaricate su un nastro per passare alle eventuali operazioni successive.

### STACKING AND COUNTING SOLUTIONS

#### Stacking unit ISA4 (patented)

Complete with counting and discharging automatic system. The first platen gets the cups from the mould and conveys them to a second platen for the following positioning in the accumulation system.

#### Stacking unit ISA-P (patented) with suction discharge

Consisting of a movable platen which sucks the products from the mould and conveys them to the accumulation position after reaching the number of pre-setted pieces.

#### Stacking unit IAR-P

Equipped with mandrels which take the products from the mould and, after a 180° rotation, place them into the stacking rack.

Once the number of pre-setted pieces is reached, the piles are discharged on a conveyor belt ready for the next operations if required.

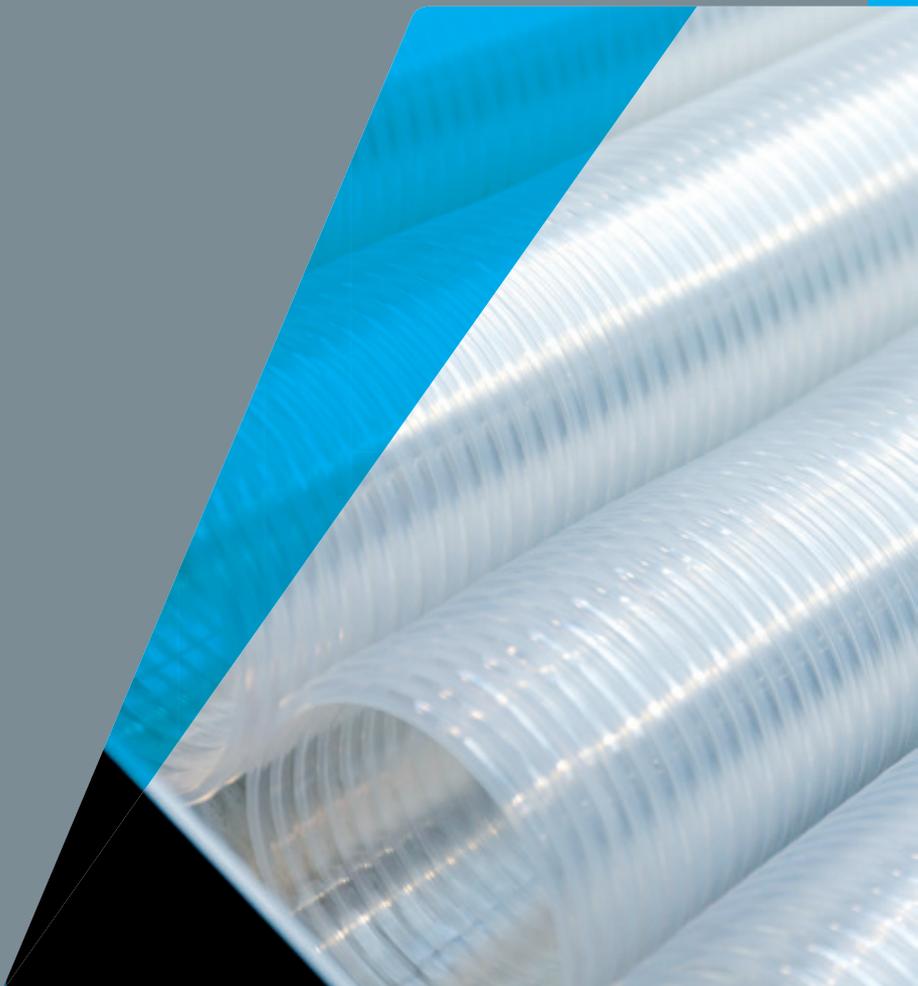
Principali caratteristiche tecniche Main technical features		AMP630-L-GP	AMP850-GP
Dimensioni stampo max / Mould dimensions, max	mm	650 x 530	850 x 530
Passo max / Pitch, max	mm	470	470
Massima altezza di formatura positiva / Positive forming height, max	mm	15	15
Massima profondità di formatura negativa / Negative forming depth, max	mm	150 (200 su richiesta / on demand)	150
Larghezza foglia max / Film width, max	mm	680	880
Divaricazione / "V" rail	mm	30 per lato / each side	40 per lato / each side
Spessore foglia max / Film thickness, max	mm	0,2 ÷ 2,5	0,2 ÷ 2,5
Forza di chiusura / Clamping force	kN	400	700
Cicli a vuoto / Dry cycles	/min	40	40
Potenza di riscaldamento / Heating power	kW	203	220
Potenza totale installata / Total installed power	kW	235	258
Consumo aria compressa 6 bar (ciclo) / Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	200	280
Dimensioni indicative di ingombro / Indicative overall dimensions	m	14 x 4 x 3,7	15 x 5 x 3,7

### OPTIONAL

- Unità automatiche di trasferimento dei prodotti termoformati a operazioni successive di stampa off-set o di confezionamento.
- Bordatrici con capacità fino a 130.000 bicchieri/ora da 200cc.
- Sistemi speciali di finitura per prodotti particolari (vasi da fiori, capsule per caffè,...)
- Mulini macina sfridi in continuo.
- Confezionatrici.
- Centraline di termoregolazione stampi.
- Pre-riscaldatori indipendenti.
- Soluzioni in linea.

### OPTIONALS

- Automatic conveying systems of the thermoformed items for following off-set printing or packing operation.
- Rimming machines, capacity up to 130.000 cups/hour, 200 cc.
- Finishing special systems for peculiar products (flower pots, coffee capsules,...)
- Trims grinder, continuous process.
- Packaging systems.
- Power units for mould thermoregulation.
- Independent pre-heaters.
- In-line solutions.



**AMUT-COMI Spa**

Corso Novara, 234  
27029 Vigevano (PV) - Italy

Phone +39 0381 20016  
Fax +39 0381 318000  
E-mail [info@amutcomi.it](mailto:info@amutcomi.it)

Follow us on 



AMUT COMI is part of AMUT GROUP

[www.amutcomi.it](http://www.amutcomi.it)