

Impianto VPL: selezione vetro-plastica-lattine

Single stream recycling



Impianto VPL: selezione vetro-plastica-lattine

Single stream recycling



Impianto di selezione frazione merceologica da raccolta differenziata, designata in "vetroplastica- lattine", per la suddivisione del flusso nelle macro-merceologie sotto riportate:

- Rottame misto di vetro cavo, destinato alla lavorazione per la produzione di "vetro pronto forno".
- Imballaggi misti in plastica, destinati alla valorizzazione in impianti di preselezione.
- Imballaggi in metallo magnetico ed amagnetico, direttamente conferibili separatamente ai consorzi di filiera ovvero alle aziende di rigenerazione.

Alti rendimenti prestazionali

- Studio di lay-out di linee di selezione su stabilimenti esistenti con ottimizzazione spazi e logistica.
- Studio su ergonomia e salubrità postazioni di lavoro (posture, numero/h ricambi aria, colorazione ambienti di lavoro).
- Riutilizzo di macchine esistenti con ripristino e messa a norma.

PRINCIPALI SEZIONI IMPIANTISTICHE

- Sezione di caricamento impianto.
- Sezione di selezione primaria con deferrizzazione.
- Sezione di separazione aeraulica con filtrazione aria di processo.
- Demetallizzazione con macchine a correnti parassite (separazione metalli amagnetici).
- Stoccaggio su magazzini.
- Sezione di pressatura materiale selezionato.
- Impianto elettrico di gestione con supervisione su computer remotato.

PRINCIPALI OPTIONAL

- Impianto di climatizzazione per cabine di selezione.
- Magazzini a piano mobile con sistema di carico e scarico in automatico.
- Aspirazione polveri su nastri di selezione.
- Impianto di aspirazione polveri con filtrazione.
- Impianto di produzione e distribuzione aria compressa con affiancamento per ottenimento pratica PED.
- Sistemi di controllo sbandamento nastri trasportatori.
- Sistemi di pesatura in continuo su nastri trasportatori con ripetizione del segnale su computer remoto.
- Servizio di teleassistenza.

Plant for sorting the generic "glass-plastic-tin/can" fraction coming from separated waste collection and dividing the flow into the macro-product types listed below:

- Mixed container glass cullet to be processed for the production of "furnace-ready glass".
- Mixed plastic packaging to be treated in pre-selection plants.
- Magnetic and non-magnetic metal packaging, which can be given separately directly to the consortium chain members or to the recycling companies.

High performance efficiency

- Layout study of sorting lines in existing facilities with optimisation of space and logistics.
- Ergonomics and health study of workstations (posture, number/h changes of air, colour of working environments).
- Reuse of existing machines with reconditioning and bringing up to standards.

MAIN SECTIONS OF THE PLANT

- Plant loading section.
- Preliminary separation/sorting section with removal of ferrous metal.
- Air-based separation section with filtration of processing air.
- Removal of non-ferrous metal with eddy current machines (non-magnetic metal separation).
- Storage in bins.
- Sorted material pressing section.
- Electrical control system with supervision and monitoring on remote computer.

MAIN OPTIONAL SYSTEMS

- Air-conditioning system for sorting cabins.
- Moving-floor bins with automatic loading and unloading system.
- Dust removal on sorting belts.
- Dust removal system with filtration.
- Compressed air production and distribution system; assistance provided to obtain PED certification.
- Conveyor belt slippage and misalignment control systems.
- Continuous weighing systems on conveyor belts with signal repetition on remote computer.
- Remote servicing.

SCHEDE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensioni in pianta linea selezione / Sorting line floor dimensions	m	55 x 15
Altezza massima linea selezione / Maximum sorting line height	m	12,65 (al ciclone) / (at cyclone)
Portata teorica di lavoro / Theoretical working capacity	t/h	10
Potenza elettrica installata / Installed power	kW	160
Potenza media elettrica assorbita / Average input	kW	120

AMUT ECOTECH

Via San Marco 11/a
31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689
Fax +39 0422 877 690
E-mail info@amutecotech.it

www.amutecotech.it



AZIENDA CERTIFICATA SOA
CATEGORIA OS14

Follow us on



Division of AMUT GROUP