

Impianto produzione C.D.R./C.S.S.
(combustibile solido secondario)

Refused derived fuel system





Impianto di produzione combustibile derivante dalle operazioni di trattamento primario di materiale misto talquale ed ecoballe o dalla selezione spinta della frazione secca da raccolta differenziata. Materiale in uscita con ottimi rendimenti termici derivanti dall'esiguo contenuto di inquinanti, frazioni inerti e umidità.

- Studio di lay-out di linee di selezione su stabilimenti esistenti.
- Riutilizzo di macchine esistenti con ripristino e messa a norma

Plant for producing fuel from unsorted mixed waste and process engineered fuel that has already undergone preliminary treatment or from the forced sorting of the separated waste collection dry fraction.

The end material gives an excellent heat output due to the very small content of pollutants, inert fractions and moisture.

- Layout study of sorting lines in existing facilities.
- Reuse of existing machines with reconditioning and bringing up to standards.

SCHEDA TECNICA IMPIANTO TIPICO / DATA SHEET OF STANDARD PLANT

Dimensioni in pianta (installazione tipica) / Floor dimensions (standard installation) :	100 x 30 metri / metres
Altezza massima impianto selezione / Maximum sorting plant height :	9 metri / metres
Portata teorica di lavoro / Theoretical working capacity:	25 t/h

PRINCIPALI SEZIONI IMPIANTISTICHE

- Sezione di caricamento impianto su tramoggia.
- Trasporto materiale con nastri trasportatori o redler nelle varie fasi di lavorazione.
- Sezione di deferrizzazione primaria.
- Sezione di vagliatura balistica e depolverazione.
- Sezione di demetallizzazione con correnti parassite.
- Aspirazione materiali leggeri con separazione dal flusso del materiale in lavorazione.
- Sezione di triturazione.
- Stoccaggio su cumuli con scarichi di tipo multiplo.
- Impianto elettrico di gestione con sistema di supervisione su computer remoto.

PRINCIPALI OPTIONAL

- Sistema di formazione e trasporto bricchette (forma addensata del combustibile).
- Impianto di aspirazione polveri con filtrazione.
- Sistemi di controllo sbandamento nastri trasportatori.
- Linea bricchettatura.
- Sistemi di pesatura in continuo su nastri trasportatori con ripetizione del segnale su computer remoto.
- Servizio di teleassistenza.

MAIN SECTIONS OF THE PLANT

- Plant loading section into hopper.
- Conveyance of material with conveyor belts or Redler flight conveyors in the various processing stages.
- Section for preliminary removal of ferrous metal.
- Ballistic screening and dust removal section.
- Section for removal of non-ferrous metal with eddy currents.
- Removal of lightweight materials with separation from the flow of material being processed.
- Grinding section.
- Storage in piles with multiple type outlets.
- Electrical control system with supervision and monitoring on remote computer.

MAIN OPTIONAL SYSTEMS

- Briquette forming and conveyance system (dense compressed form of fuel).
- Dust removal system with filtration.
- Conveyor belt slippage and misalignment control systems.
- Briquette-making line.
- Continuous weighing systems on conveyor belts with signal repetition on remote computer.
- Remote servicing.

AMUT ECOTECH Srl

Via San Marco 11/a

31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689

Fax +39 0422 877 690

E-mail info@amutecotech.it

www.amutecotech.it



AZIENDA CERTIFICATA SOA
CATEGORIA OS14

Follow us on



AMUT ECOTECH Srl is part of AMUT GROUP