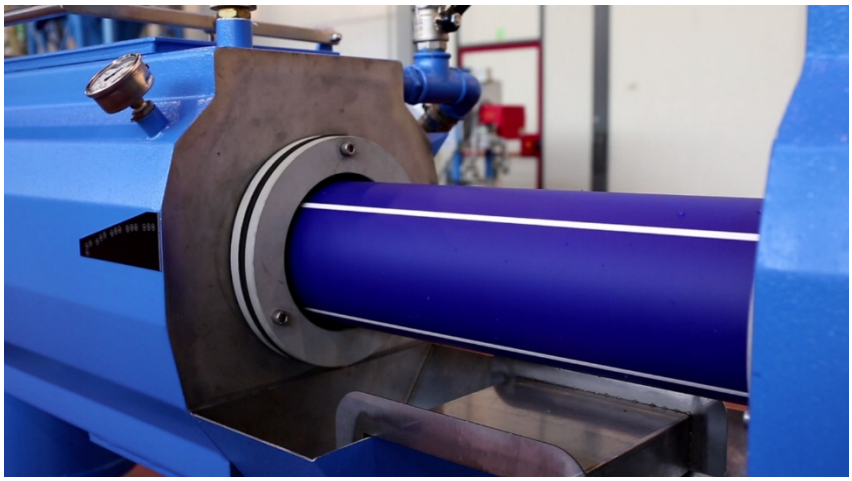
AMUT GROUP
Via Cameri, 16 - 28100 Novara - IT
Ph +39 0321 6641
www.amut.it

LINEA DI ESTRUSIONE PER LA PRODUZIONE DI TUBI MULTISTRATO

AMUT continua a migliorare la tecnologia delle linee per la produzione di **tubi in PP con fibre di vetro e carica minerale** (carbonato di calcio o solfato di bario). I tubi estrusi con questa tecnologia sono utilizzati per le tubazioni di acqua calda e per quelle insonorizzate di scarico.

Le fibre di vetro migliorano le proprietà elastiche e meccaniche del materiale, la riduzione dello spessore dei tubi, mantenendo lo stesso livello di resistenza, e l'espansione termica (sono necessari meno giunti).
La qualità dei tubi è nettamente migliore.



La linea comprende una serie di diametri da 16 a 200 mm, con SDR 6-11, e l'innovativo design della testa di co-estrusione a 3 strati permette una configurazione A-B-A o A-B-C con linee esterne colorate per la marcatura.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

La **configurazione della linea di estrusione** comprende 4 estrusori:
EA60 estrusore monovite – (A) strato interno/esterno
EA75 estrusore monovite – (B) strato centrale (fibre di vetro/carica minerale)
EA60 estrusore monovite – (C) strato esterno
EA20 estrusore monovite - linee esterne colorate per marcatura

Gli estrusori sono alimentati con un sistema gravimetrico per avere un miglior controllo delle portate e **ogni vite e cilindro sono sottoposti a uno speciale trattamento anti abrasione** per poter lavorare adeguatamente le fibre di vetro e la carica minerale.
Il cambio produzione, a seconda della scelta del diametro, è molto veloce in quanto **tutte le attrezzature sono concepite per minimizzare i tempi e l'intervento manuale dell'operatore.**

Il misuratore di spessore controlla continuamente tutti i parametri durante il processo di produzione per assicurare dei tubi di ottima qualità. Il software gestisce invece le varie ricette.