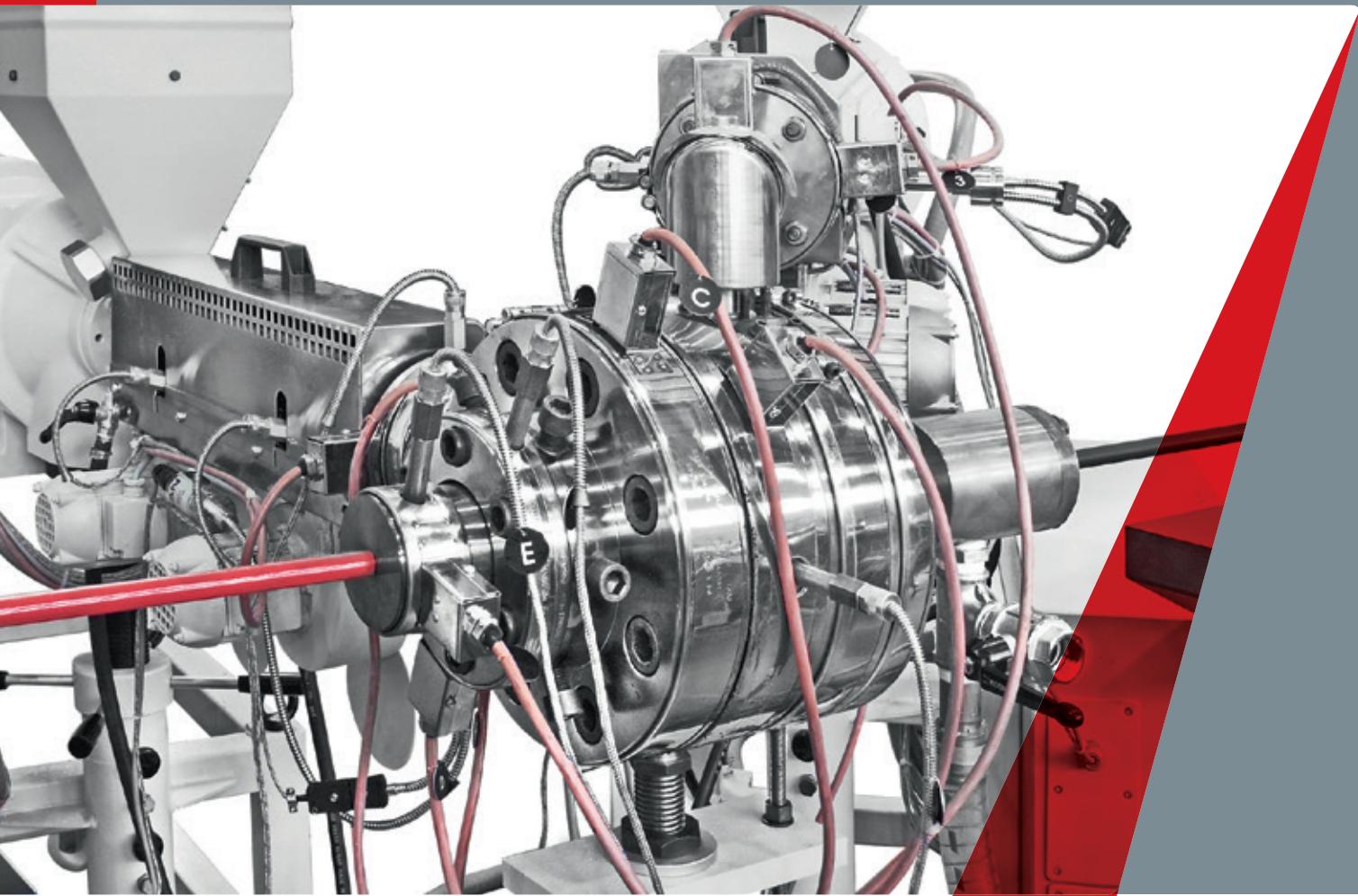


Têtes à Equerre (Entrée Radiale)

Cabezales de Escuadra (Ingreso Radial)





Les têtes avec entrée radiale sont dédiées au revêtement de tuyaux.

CARACTÉRISTIQUES

- Basse valeur de résistance au flux pour ne pas influer négativement sur l'action de mélange dans la vis.
- Absence de zones dans lesquelles la matière coule avec une vitesse sensiblement inférieure à la vitesse moyenne du flux.
- Sollicitation de coupe sur la paroi du canal du flux adéquate pour éviter des dépôts de la matière.
- Absence de zones à coupe élevée avec une consécutive dissipation d'énergie (augmentation de la température) pour donner à la matière le plus bas stress possible.
- Uniformité d'épaisseur du tuyau.
- Relief réduit des lignes de soudage.
- L'aspect régulier de la surface intérieure et extérieure de tuyau.

APPLICATIONS

- Tuyaux pour l'irrigation, où les goutteurs sont introduits à l'intérieur du tuyaux pendant la phase d'extrusion.
- Tuyaux d'arrosage.
- Tuyaux qui requièrent l'application d'une couche de matière thermoplastique.

Les têtes à equerre peuvent être produites avec un système de distribution de la matière fondu à spirale ou avec des distributeurs à "coat hanger".

La technologie acquise dans cette spécialisation permet de fournir des têtes d'extrusion qui garantissent une excellente uniformité dans la distribution du flux et de l'épaisseur de la matière thermoplastique, plus des prestations élevées au niveau de la vitesse d'extrusion et le débit horaire total de la ligne.

En outre il est possible de réaliser des têtes de revêtement personnalisées sur demande spécifique des clients, équipées de chambres d'insertion refroidies, systèmes de coextrusion pour les applications spéciales.

Los cabezales con ingreso radial son dedicados para el revestimiento de tubos.

CARACTERÍSTICAS

- Bajo valor de resistencia al flujo para no influir negativamente en el proceso productivo en el husillo.
- Ausencia de zonas donde el material corre a velocidad muy inferior de la velocidad media del flujo.
- Solicitación adecuada de cortadura en la pared del canal del flujo a fin de evitar depósitos de material.
- Ausencia de zonas de elevada cortadura con la consiguiente dispersión del energía (incremento de temperatura), para producir el menor stress posible sobre el material.
- Uniformidad de espesor en el tubo.
- Reducida evidencia de las líneas de soldadura.
- Aspecto regular de la superficie tanto interior como exterior del tubo.

APLICACIONES

- Tubos de riego por goteo, donde los goteros se introducen en el tubo durante la fase de extrusión.
- Tubos de jardinería.
- Tubos que necesitan aplicar una capa de material termoplástico.

Los cabezales de escuadra pueden ser fabricados por medio de sistemas de distribución del material fundido con espiral o por distribuidores de tipo "coat hanger".

La tecnología adquirida en este campo permite suministrar cabezales de extrusión que garanticen una perfecta uniformidad de distribución del flujo y del espesor del material termoplástico, además que rendimientos de nivel elevado con respecto a la velocidad de extrusión y a la capacidad horaria total de la línea. Se realizan también cabezales de revestimiento personalizados, según pedido del cliente, equipados con cámaras enfriadas, con sistemas de co-extrusión para aplicaciones especiales.



AMUT SpA

Via Cameri, 16
28100 Novara - Italy

Phone +39 0321 6641
Fax +39 0321 474200
E-mail info@amut.it



ISO 9001:2008 Certificate N. 12E

Follow us on YouTube

