

RECYCLING

Impianto selezione e valorizzazione materiale cartaceo

Fiber processing system



www.amutecotech.it

Division of AMUT GROUP

Impianto selezione e valorizzazione materiale cartaceo

Fiber processing system



Impianto di suddivisione primaria con selezione dimensionale di frazione con formato DIN <A4, riconducibile alla carta (riviste, cartaccia, cartoncino, sfridi e refili), da frazione sopravaglio costituita prevalentemente da cartone e cartoncino con pezzatura DIN >A4. La frazione costituita da sfridi e refili di carta vengono direttamente avviati allo stoccaggio temporaneo in magazzino motorizzato, in attesa di essere avviata alla riduzione volumetrica. La linea di selezione manuale, invece, (implementabile con detectors ottici) consente la cernita di cartaccia mista costituita da quotidiani, confezioni in cartoncino (anche dei medicinali), sacchetti di carta, volantini pubblicitari in carta patinata/plastificata, confezioni in tetrapack e poliaccoppiati, dalla frazione costituita in larga parte da libri e quaderni, riviste e altre raccolte o dispense in carta, che solitamente rappresentano in maggioranza la cosiddetta carta "ink" ovvero la carta che dovrà essere sottoposta a trattamento di disinchiostrazione.

PRINCIPALI SEZIONI IMPIANTISTICHE

- Sezione di caricamento con tramogge ad alta capacità.
- Sezione di vagliatura con separazione balistica carta/cartone o con separazione dimensionale (per mezzo di vaglio rotante).
- Sezione di selezione manuale di controllo materiali.
- Sezione di valorizzazione automatica del flusso in lavorazione con lettori ottici.
- Stoccaggio materiali selezionati su magazzini dedicati.
- Linea di pressatura.
- Impianto elettrico di gestione con sistema di supervisione su computer remoto.

PRINCIPALI OPTIONAL

- Separatore balistico serie PS in alternativa al vaglio rotante.
- Linee di selezione automatica frazione "ink" con detectors ottici.
- Magazzini a piano mobile con sistema di carico e scarico in automatico.
- Impianto di aspirazione polveri con filtrazione.
- Impianto di produzione e distribuzione aria compressa con affiancamento per ottenimento pratica PED.
- Sistemi di controllo sbandamento nastri trasportatori.
- Sistemi di pesatura in continuo su nastri trasportatori con ripetizione del segnale su computer remoto.
- Servizio di teleassistenza.

Plant for the preliminary division with dimensional separation of the paper fraction with DIN format <A4 (magazines, wastepaper, cardboard, scraps and trimmings) from the over-sieve (oversize) fraction consisting mainly of board and cardboard of DIN size >A4. The fraction consisting of paper scraps and trimmings is sent directly for temporary storage in the moving-floor bins, waiting to be sent to the volume reduction plant.

On the manual sorting line (installable with optical detectors) mixed wastepaper consisting of newspapers, cardboard packs (also those for medicines), paper bags, advertising leaflets in coated/laminated paper, tetra paks and poly laminate bags are separated from the fraction consisting mostly of books and notebooks, magazines and other collections of publications or serialised published texts in paper and which usually represent most of the so-called inked paper, that is, paper which must undergo de-inking treatment.

MAIN SECTIONS OF THE PLANT

- Loading section with high capacity hoppers.
- Screening section with ballistic separation of paper and board or with dimensional separation (by means of trommel).
- Manual sorting section for control of materials.
- Automatic recovery section of the flow being processed using optical readers.
- Storage of separated materials in dedicated bins.
- Pressing line.
- Electrical control system with supervision and monitoring on remote computer.

MAIN OPTIONAL SYSTEMS

- Ballistic separator of the PS range as an alternative to the trommel.
- Automatic sorting line of the ink fraction using optical detectors.
- Moving-floor bins with automatic loading and unloading system.
- Dust removal plant with filtration.
- Compressed air production and distribution system; assistance provided to obtain PED certification.
- Conveyor belt slippage and misalignment control systems.
- Continuous weighing systems on conveyor belts with signal repetition on remote computer.
- Remote servicing.

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensioni in pianta linea selezione / Sorting line floor dimensions	m	43 x 35
Altezza massima linea selezione / Maximum sorting line height	m	9
Portata teorica di lavoro / Theoretical working capacity	t/h	20
Potenza elettrica installata / Installed power	kW	180
Potenza media elettrica assorbita / Average input	kW	135

AMUT ECOTECH

Via San Marco 11/a
31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689
Fax +39 0422 877 690
E-mail info@amutecotech.it

www.amutecotech.it



AZIENDA CERTIFICATA SOA
CATEGORIA OS14

Follow us on



Division of AMUT GROUP