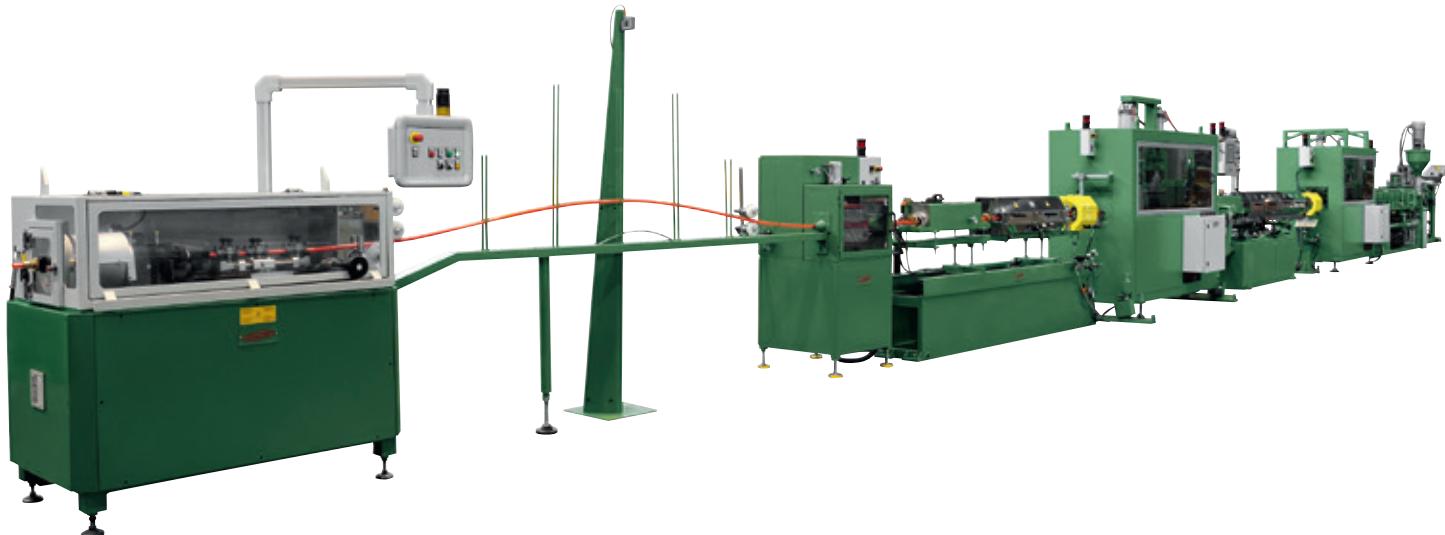


Lignes d'Extrusion pour Tubes pour Cartouches

Líneas de Extrusión para Tubos para Cartucho





TECHNOLOGIE DE BI-ORIENTATION

La technologie de bi-orientation permet d'augmenter les prestations de la matière thermoplastique, qui appliquée à la technologie d'extrusion des tuyaux en PEHD permet d'obtenir des tuyaux avec des parois minces, mais avec une résistance très élevée. La technologie développée par AMUT à partir du 1974 a trouvé sa principale application dans la production de tubes pour cartouches.

Les tubes en matière thermoplastique ayant des caractéristiques supérieures, ont complètement remplacé le tube traditionnel en carton dans la fabrication des cartouches. La ligne proposée par AMUT, outre à garantir la réalisation des paramètres qualitatifs plus élevés avec des tolérances très serrées, a le spécial avantage d'obtenir le produit fini et coupé à la mesure directement en ligne sans devoir reprendre le tuyau pour les phases suivantes de coupe.

Cette réalisation est possible grâce à la technologie de biorientation "mécanique" basée sur l'emploi d'un mandrin d'étirage. Cette technologie, au contraire de la technologie basée sur l'emploi de la pression intérieure, permet une plus facile gestion de la ligne, une utilisation d'une plus grande gamme de matières, un rendement élevé de la ligne et surtout la possibilité d'exécuter la coupe à mesure finie.

La technologie de bi-orientation mécanique permet d'obtenir des valeurs de résistance à la traction plus élevées (supérieures à 22 Kg/mm²), pour une production de tuyaux pour cartouches "rechargeables" jusqu'à 15 fois. Un autre avantage de la ligne produite par AMUT est la possibilité d'obtenir des tuyaux biorientés de diamètre petit (11 mm) nécessaires à la construction des calibres plus petits (calibres 36 - .410) autrement produits avec des technologies coûteuses et rigides par injection. Les paramètres de la ligne sont faciles et très flexibles ce qui permet d'exécuter le changement de produit dans une heure seulement.



Système pour les rayures / Sistema para las rayas

TECNOLOGÍA DE BIORIENTADO

La tecnología de biorientado permite incrementar las prestaciones del material termoplástico. Aplicada a la tecnología de extrusión para tubos de HDPE, permite obtener tubos con espesores delgados, pero con resistencia muy elevada. La tecnología desarrollada por AMUT a partir del año 1974 ha encontrado su principal aplicación en la fabricación de tubos para cartuchos. Debido a sus excelentes propiedades, los tubos de materiales plásticos han reemplazado el tradicional tubo de cartón utilizado para cartuchos.

La línea propuesta por AMUT, además de lograr los mas altos parámetros de calidad con las tolerancias mínimas, tiene la ventaja de obtener el producto terminado, es decir cortado a la medida directamente en línea sin tener que manejar el tubo en sucesivas fases de producción.

Esto ha sido posible gracias a la tecnología de biorientado 'mecánico' basada en el uso de un mandril de estirado. Dicho proceso, lo contrario de lo basado en el uso de la presión en el interior del tubo, permite la fácil utilización de la línea, el uso de una gama más amplia de materiales y un rendimiento más elevado y sobre todo la posibilidad de realizar el corte a medida directamente en línea.

La tecnología de biorientado mecánico permite obtener un nivel más alto de resistencia a la tracción (mayor de 22 kg/mm²) para fabricar también tubos para cartuchos que se pueden "recargar" hasta 15 veces. Una ventaja adicional que se obtiene utilizando la línea construida por AMUT es la posibilidad de obtener tubos biorientados de pequeño diámetro (11 mm), requeridos para la fabricación de calibres más pequeños (calibre 36 - .410), que de otra manera serían fabricados con tecnologías de inyección rígidas y costosas. La línea es de fácil utilización y se destaca por su elevada flexibilidad permitiendo realizar el cambio de producto en menos de una hora.

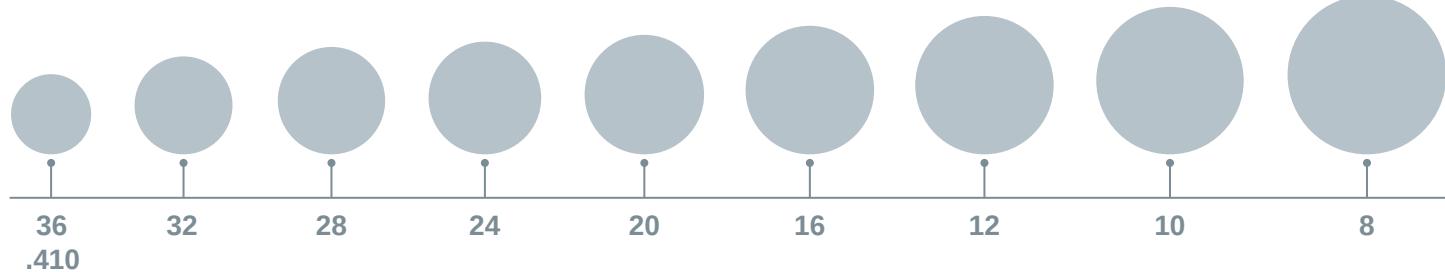


Coupeuse planétaire / Cortadora planetaria



Extrudeuse EA 48 / Extrusora EA 48

GAMME DE CALIBRES / GAMA DE CALIBRADORES



Caractéristiques techniques principales / Características técnicas principales

Extrudeuse type / Tipo de extrusora	EA48 – L/D ratio 33
Diamètre du tuyau / Diámetro tubo	mm 11 - 24
Epaisseur du tuyau, en fonction des applications / Espesor del tubo, dependiendo de las aplicaciones	mm 0,5 - 0,6
Vitesse d'extrusion / Velocidad de extrusión	m/min 14
Pieces/min., en fonction de la longueur / Número piezas por minuto, de acuerdo con la longitud	/min 200 - 250
Longueur de coupe réglable / Longitud de corte regulable	mm 65 - 90
Resistance à la traction / Resistencia a la tracción	kg/mm ² ≥ 22
Tolerance sur l'épaisseur (calibre 12) / Tolerancia espesor (calibre 12)	mm ± 0,03
Tolerance sur le diamètre (calibre 12) / Tolerancia diámetro (calibre 12)	mm ± 0,08
Tolerance sur la longueur de coupe / Tolerancia longitud de corte	mm ± 0,2
Puissance totale installée / Potencia total instalada	kW 95





AMUT SpA

Via Cameri, 16
28100 Novara - Italy

Phone +39 0321 6641
Fax +39 0321 474200
E-mail info@amut.it

www.amut.it

Follow us on YouTube



Sistema Qualità cert. N° 126
Norma UNI EN ISO 9001: 2015
Stabilimento di Novara (IT)

