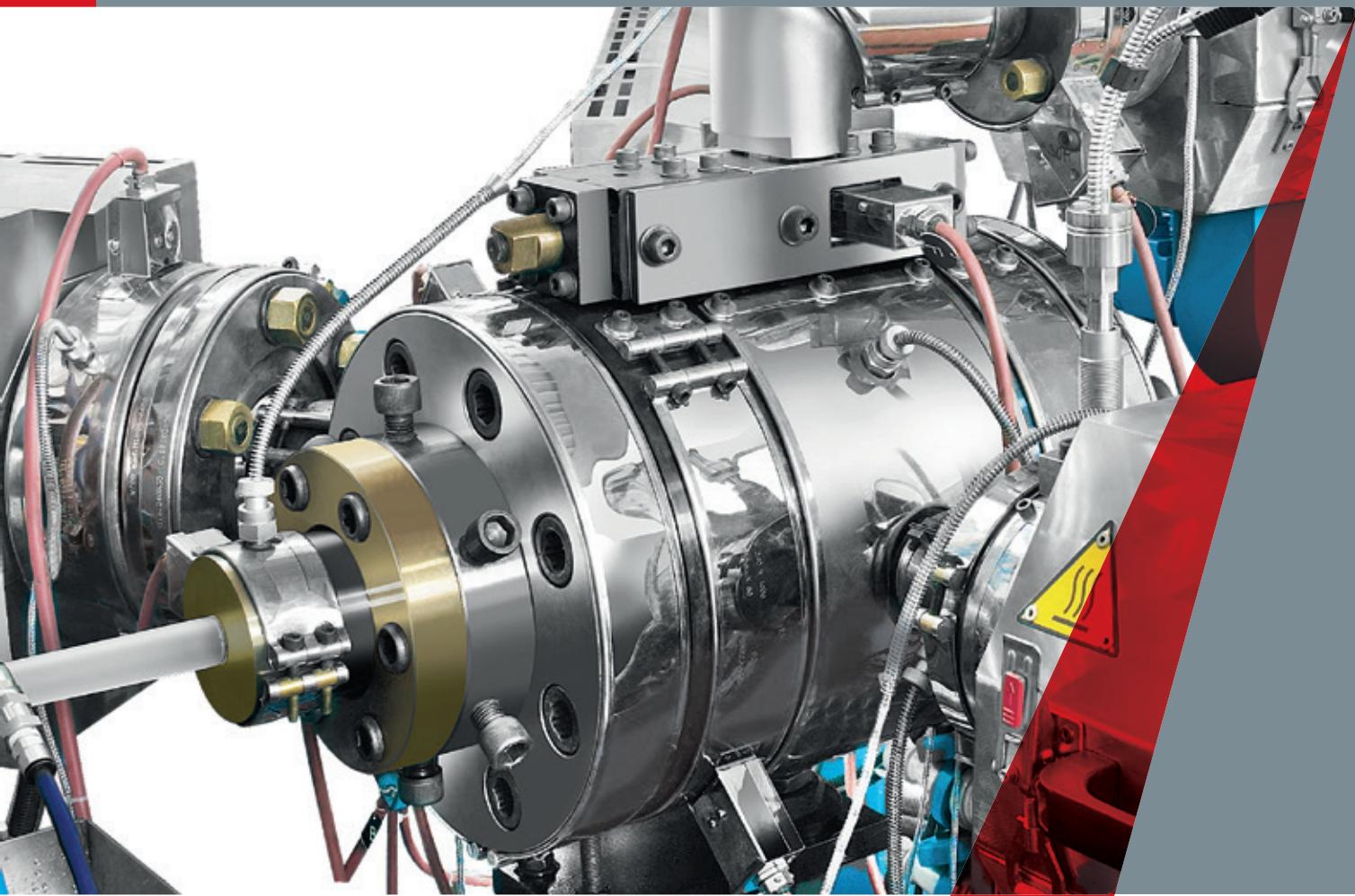


# Têtes pour Tuyaux Serie TECO

# Cabezales para Tubos Serie TECO





Les têtes de coextrusion TECO jusqu'à 5 couches sont dédiées à la production de tuyaux destinés à de nombreux secteurs.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Basse valeur de résistance au flux pour ne pas influer négativement sur l'action de mélange dans la vis.
- Absence de zones dans lesquelles la matière coule avec une vitesse sensiblement inférieure à la vitesse moyenne du flux.
- Sollicitation de coupe sur la paroi du canal du flux adéquate pour éviter des dépôts de la matière.
- Absence de zones à coupe élevée avec une consécutive dissipation d'énergie (augmentation de la température) pour donner à la matière le plus bas stress possible.
- Uniformité d'épaisseur du tuyau.
- Relief réduit des lignes de soudage.
- L'aspect régulier de la surface intérieure et extérieure.

La nécessité de distribuer et former plusieurs écoulements de matière dans une seule tête a porté inévitablement à un projet et une exécution plus complexes.

Les solutions utilisées par AMUT, qui ont le but de satisfaire les exigences les plus différentes selon le choix de matières, épaisseurs et débits, se distinguent pour leur concept de construction et pour un emploi intuitif.

Les têtes pour la coextrusion de tuyaux de la série TECO, avec système de distribution à spirale, sont réalisées en composant des spirales concentriques ou en couplant des spirales plates, les unes parallèles aux autres.

La division et la distribution de la matière aux spires et le successif couplement de chaque couche sont symétriques, pour obtenir un avancement de fluage uniforme et régulier.

Afin d'éviter des phénomènes d'instabilité du flux à niveau de l'interface entre deux couches adjacentes, on dédie, pendant la phase de projet, une particulière attention à la coextrusion des matières ayant des caractéristiques rhéologiques sensiblement différentes.

Pour assurer le parfait couplement des composants de la tête, la finition des canaux et les exécutions mécaniques sont très soignées. Pour augmenter la fluidité et éviter, où nécessaire, l'agression chimique, on applique sur la surface des particuliers de la tête un revêtement ayant pour but de résoudre des problèmes spécifiques.

Los cabezales de co-extrusión TECO hasta las 5 capas son dedicados para la producción de tubos destinados a diferentes sectores de mercado.

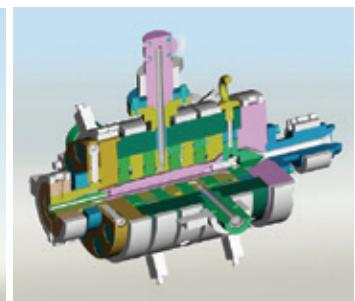
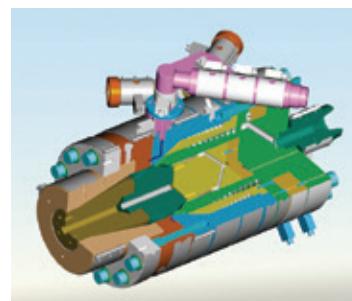
#### CARACTERÍSTICAS

- Bajo valor de resistencia al flujo para no influir negativamente en el proceso productivo en el husillo.
- Ausencia de zonas donde el material corre a velocidad muy inferior de la velocidad media del flujo.
- Solicitud adecuada de cortadura en la pared del canal del flujo a fin de evitar depósitos de material.
- Ausencia de zonas de elevada cortadura con la consiguiente dispersión del energía (incremento de temperatura), para producir el menor stress posible sobre el material.
- Uniformidad de espesor en el tubo.
- Reducida evidencia de las líneas de soldadura.
- Aspecto regular de la superficie tanto interior como exterior.

La necesidad de distribuir y formar más flujos de material en un solo cabezal vuelve a ser tanto el proyecto como la fabricación sin dudas más complicados. Las soluciones empleadas por AMUT, a fin de contestar a las varias y diferentes necesidades, debidas a materiales, espesores y capacidades, se distinguen por su concepto constructivo así volviendo a ser el uso más intuitivo. Los cabezales de coextrusión de tubos serie TECO con sistemas de distribución espiralados se realizan componiendo espirales concéntricas o acoplando espirales llanas, unas paralelamente a las otras.

La división del material a las espirales y luego el acoplamiento de capa se llevan a cabo de manera simétrica consiguiendo una marcha del fundido uniforme y regular. Particular cuidado en fase de proyecto se tiene en la co-extrusión de materiales que llevan características reológicas muy diferentes a fin de evitar fenómenos de inestabilidad de flujo al acoplamiento de dos capas contiguas. Con mucho cuidado se acaban también los canales y los trabajos mecánicos, así garantizando el perfecto acoplamiento de los detalles que componen el cabezal.

Para aumentar la fluidez y evitar, si fuese necesario, la agresión química en los componentes del cabezal, se fabrican revestimientos superficiales finalizados a solucionar asuntos específicos.



#### AMUT SpA

Via Cameri, 16  
28100 Novara - Italy

Phone      +39 0321 6641  
Fax          +39 0321 474200  
E-mail      info@amut.it

[www.amut.it](http://www.amut.it)

Follow us on YouTube



Sistema Qualità cert. N° 126  
Norma UNI EN ISO 9001: 2015  
Stabilimento di Novara (IT)

