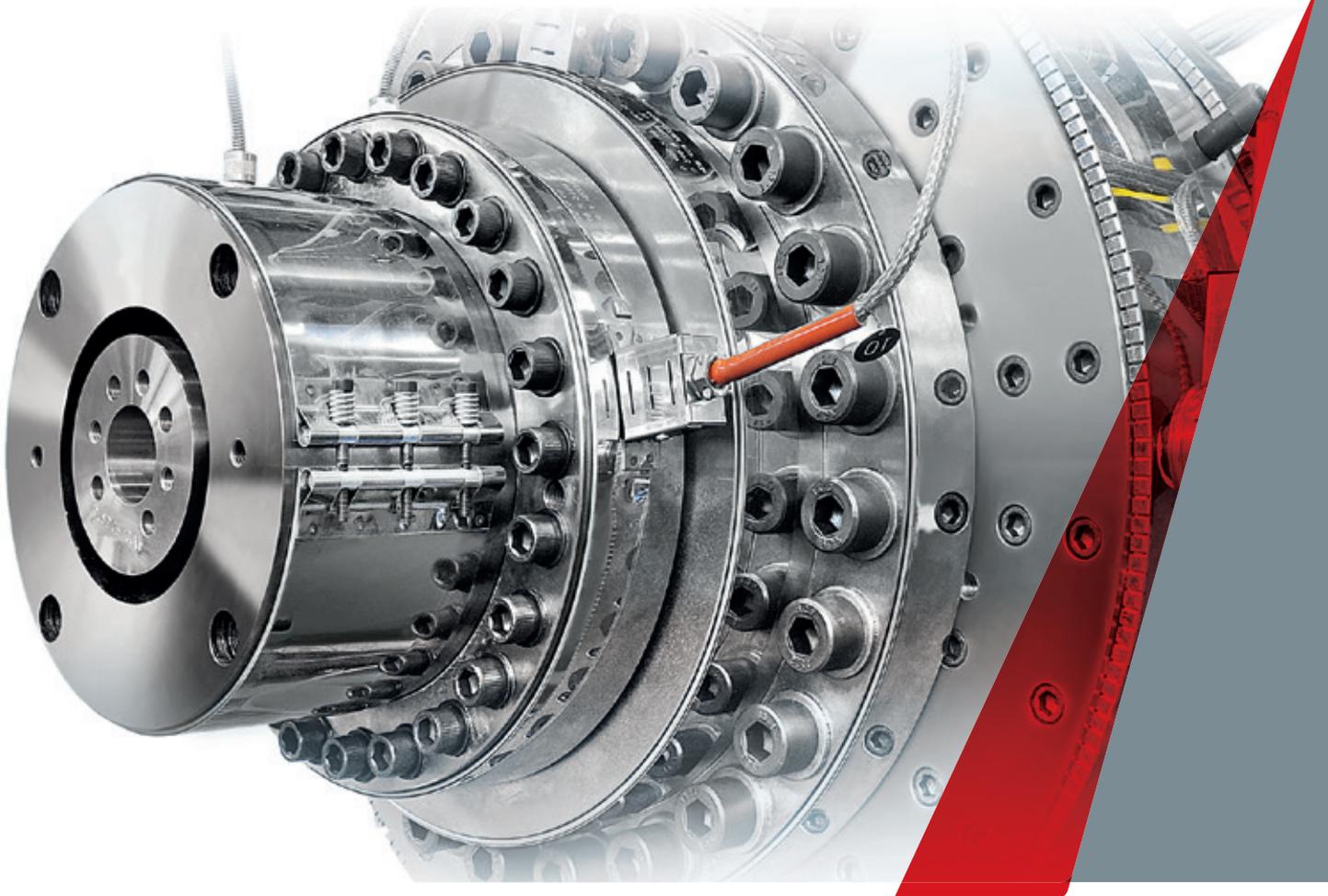


Têtes pour Tuyaux Série TEX et TEPO

Cabezales para tubos Serie TEX y TEPO





Les têtes de la série TEX et TEPO sont dotées de distributeur à spirale aptes à l'extrusion de tuyaux en PE, PP, PA.

CARACTÉRISTIQUES

- Basse valeur de résistance au flux pour ne pas influencer négativement sur l'action de mélange dans la vis.
- Absence de zones dans lesquelles la matière coule avec une vitesse sensiblement inférieure à la vitesse moyenne du flux.
- Sollicitation de coupe sur la paroi du canal du flux adéquate pour éviter des dépôts de la matière.
- Absence de zones à coupe élevée avec une consécutive dissipation d'énergie (augmentation de la température) pour donner à la matière le plus bas stress possible.
- Uniformité d'épaisseur du tuyau.
- Relief réduit des lignes de soudage.
- L'aspect régulier de la surface intérieure et extérieure.

A l'entrée des têtes TEX et TEPO le flux de la matière se distribue dans une série de canaux hélicoïdaux. A la réduction des dimensions des canaux correspond l'augmentation de la section annulaire formée entre le corps de la spirale et la chambre extérieure. A la suite du correct dimensionnement des canaux de flux la section annulaire ainsi obtenue présente des lignes de soudage (produites de l'union des canaux hélicoïdaux) avec un chemin à spirale à l'intérieur de la section circulaire avec une influence absolument insignifiante sur la qualité du tuyau.

Les têtes de la série TEPO N, spécialement étudiées pour des débits élevés, permettent de réduire les valeurs de pression et d'éliminer les tensions restantes à débits élevés; à ce but ont

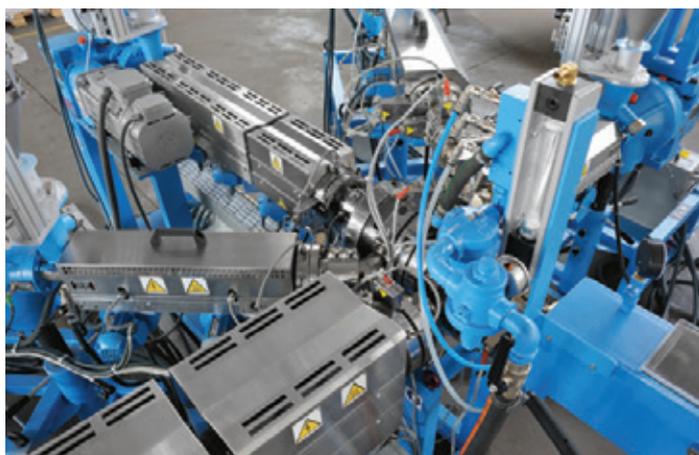
été augmentées les sections des canaux de flux et les canaux d'alimentation radiaux ont été inclinés, la zone de détente agrandie.

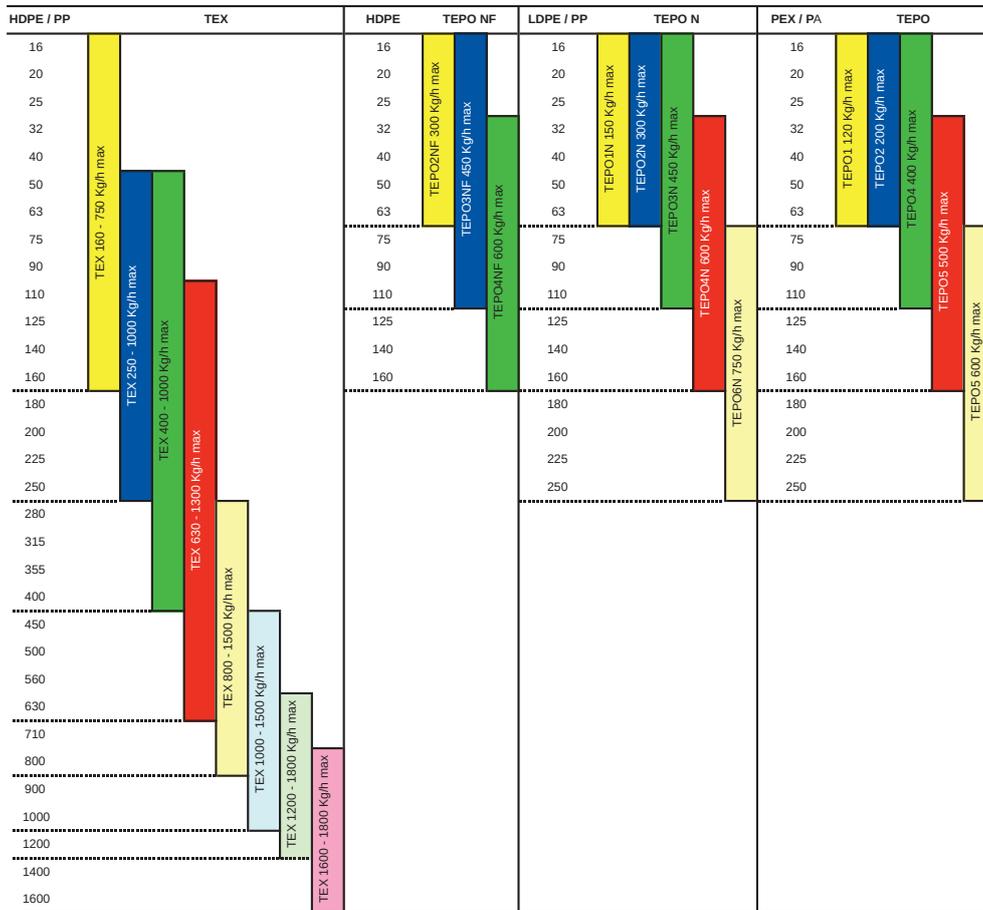
Pour la production de tuyaux en PE de grandes dimensions à épaisseur élevée les têtes de la série TEX sont dotées d'un système de refroidissement thermocontrôlé. Ce dispositif, en augmentant la viscosité de la matière fondue, réduit la tendance produite par la poussée hydrostatique à l'accumulation de la matière dans la partie inférieure du tuyau (sagging).

La réalisation d'une parfaite distribution à de basses pressions d'extrusion garantit le contrôle des températures de la masse fondue et de conséquence les caractéristiques mécaniques des matières extrudées.

Les têtes TEX et TEPO dans la version CR sont fournies avec un dispositif de coextrusion pour l'exécution des lignes colorées d'identification des tuyaux prévues par les normes. Le système CR permet l'exécution des lignes sur tous les diamètres réalisables avec la tête sans le remplacement des outillages. La distribution du flux dans les canaux pour la coextrusion des lignes longitudinales est faite toujours en manière symétrique pour permettre d'obtenir des lignes de dimensions égales dans n'importe quelles conditions de travail.

Dans l'extrusion des tuyaux de petites dimensions, quand la vitesse d'extrusion devient un élément de limitation à la production, AMUT propose des têtes à double sortie disponibles avec distributeur à spirale.





Los cabezales de la serie TEX y TEPO son equipados con distribuidor espiralado, idóneas para la producción de tubos en PE, PP, PA.

CARACTERÍSTICAS

- Bajo valor de resistencia al flujo para no influir negativamente en el proceso productivo en el husillo.
- Ausencia de zonas donde el material corre a velocidad muy inferior de la velocidad media del flujo.
- Solicitación adecuada de cortadura en la pared del canal del flujo a fin de evitar depósitos de material.
- Ausencia de zonas de elevada cortadura con la consiguiente dispersión del energía (incremento de temperatura), para producir el menor stress posible sobre el material.
- Uniformidad de espesor en el tubo.
- Reducida evidencia de las líneas de soldadura.
- Aspecto regular de la superficie tanto interior como exterior.

A la entrada de los cabezales TEX y TEPO el flujo del material se reparte en una serie de canales helicoidales. Al reducirse del tamaño de los mismos, corresponde un incremento de la sección anular formada entre el cuerpo de la espiral y la camisa externa. Gracias al correcto dimensionamiento de los canales del flujo, la sección anular así producida lleva líneas de soldadura (debidas a la unión de los canales helicoidales) que corren de forma espiralada en el interior de la sección circular, sin influir sobre la calidad del tubo.

Los cabezales de la serie TEPO N, proyectadas en particular para garantizar producciones elevadas, permiten reducir los valores de presión y eliminar tensiones residual bajo elevadas productividades.

Para llevar este resultado las secciones de los canales del flujo han sido incrementadas, los canales de alimentación radial se han hecho inclinados, la zona de distensión ampliada: soluciones determinantes a fin de conseguir calidad elevada bajo la condiciones de extrusión según las cuales dicha serie ha sido fabricada.

En caso de tubos en PE que llevan tamaño y espesor elevado, los cabezales de la serie TEX son equipados con sistema de enfriamiento termo-controlado. Dicho dispositivo, incrementando la viscosidad del material fundido, reduce la tendencia, debida al empuje hidrostático, a la acumulación del material en la parte inferior del tubo (sagging).

Consiguiendo una perfecta distribución en caso de bajas presiones de extrusión se garantiza el control de las temperaturas de la masa fundida y, luego, del mantenimiento de las características mecánicas de los materiales extruidos.

Los cabezales TEX y TEPO en la versión CR son equipados con dispositivo de co-extrusión para producir las rayas coloradas que indentifican los tubos según normas. El sistema CR permite realizar las rayas en todos los diámetros que se pueden producir por medio del dicho cabezal, sin sustituir la matricería. La distribución del flujo en los canales para la co-extrusión de las rayas longitudinales se lleva a cabo de manera simétrica. Gracias a todo eso se producen rayas de igual tamaño bajo cualquier condición de trabajo.

En la producción de tubos pequeños, cuando la velocidad de extrusión representa una limitación en la producción, AMUT ofrece cabezales de doble salida equipados con distribuidor espiralado.



AMUT SpA

Via Cameri, 16
28100 Novara - Italy

Phone +39 0321 6641
Fax +39 0321 474200
E-mail info@amut.it

www.amut.it

Follow us on 



Sistema Qualità cert. N° 126
Norma UNI EN ISO 9001: 2015
Stabilimento di Novara (IT)

