

RECYCLING

Linee di asservimento a
termovalorizzatori

Complete waste to energy system



www.amutecotech.it

Division of AMUT GROUP

Linee di asservimento a termovalorizzatori Complete waste to energy system



Impianto completo per l'alimentazione dei termovalorizzatori che utilizzano rifiuto misto o CSS (combustibile solido secondario). Sistema di gestione scorie post-combustione con prelavazione e preparazione ai trattamenti di inertizzazione. Costituito da macchine congeniate per impiego gravoso con funzionamento in continuo.

- Alti rendimenti prestazionali con ottimizzazione dei flussi di materiale.
- Studio di layout di linee di selezione su stabilimenti esistenti.

PRINCIPALI SEZIONI IMPIANTISTICHE

- Sezione di triturazione rifiuto.
- Sezione di trasporto con nastri trasportatori con telaio autoportante per caricamento fosse principali dopo triturazione.
- Sezione di trasporto ceneri da termovalorizzatore costituito da:
 - Estrattori vibranti
 - Deferrizzazione
 - Sistema di trasporto allo soccaggio
- Impianto elettrico di gestione con sistema di supervisione su computer remotato.

PRINCIPALI OPTIONAL

- Sistema di rilevazione fumo.
- Copertura per nastri trasportatori con portine di ispezione e passerelle laterali.
- Impianto di aspirazione polveri con filtrazione.
- Sistemi di controllo sbandamento nastri trasportatori.
- Sistemi di pesatura in continuo su nastri trasportatori con ripetizione del segnale su computer remoto.
- Servizio di teleassistenza.

Complete system for feeding waste-to-energy plants which use mixed waste or solid recovered fuel. Post-combustion management of ash or slag with pre-processing and preparation for inertisation/ neutralisation treatments. The installation consists of machines designed for continuous heavy duty.

- High performance efficiency with optimisation of material flow.
- Layout study of sorting lines in existing facilities.

MAIN SECTIONS OF THE PLANT

- Waste grinding section.
- Conveying section comprising conveyor belts with self supporting frame for loading main pits after grinding.
- Ash conveying section from waste-to-energy plant, consisting of:
 - Vibratory extractors
 - Ferrous metal removal
 - System of conveyance to storage
- Electrical control system with supervision and monitoring on remote computer.

MAIN OPTIONAL SYSTEMS

- Smoke detection system.
- Roofing for conveyor belts with inspection doors and side walkways.
- Dust removal plant with filtration.
- Conveyor belt slippage and misalignment control systems.
- Continuous weighing systems on conveyor belts with signal repetition on remote computer.
- Remote servicing.

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensioni in pianta linea selezione / Sorting line floor dimensions		In funzione layout / Depending on layout
Altezza massima linea selezione / Maximum height		In funzione layout / Depending on layout
Portata teorica di lavoro / Theoretical working capacity	t/h	35-40
Potenza elettrica installata / Installed power	kW	370
Potenza media elettrica assorbita / Average input	kW	280

AMUT ECOTECH

Via San Marco 11/a
31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689
Fax +39 0422 877 690
E-mail info@amutecotech.it

www.amutecotech.it



AZIENDA CERTIFICATA SOA
CATEGORIA OS14

Follow us on



Division of AMUT GROUP