

# Stazione di trasferimento per rifiuti Waste transfer station system



La stazione di trasferimento è stata ideata per sopperire alla necessità di limitare in primis i costi di trasporto del rifiuto destinato ai centri di trattamento oppure alla discarica, ed in seconda battuta, per snellire le operazioni burocratiche e pratiche che fanno parte della gestione del rifiuto stesso (compilazione documenti di identificazione, pesatura, carico e scarico, movimentazione in sito).

Il risultato è quello di avere un unico punto, in cui convergono i mezzi preposti alla raccolta dei rifiuti (compattatori e veicoli satellite), operanti in un determinato bacino di utenza. Avvenuto il trasferimento, il conferimento dei rifiuti alla discarica o agli impianti di trattamento avviene con mezzi idonei al trasporto con lunga percorrenza (autoarticolati con semirimorchio bilico tradizionale o con piano mobile walking-floor).

- Studio di lay-out dedicati, per inserimento in aree esistenti, con ottimizzazione degli spazi e della logistica.
- Riutilizzo di macchine esistenti con ripristino e messa a norma.

## PRINCIPALI SEZIONI IMPIANTISTICHE

- Sezione di caricamento impianto su nastri trasportatori interrati.
- Possibilità di scarico contemporaneo di più automezzi.
- Sistema di caricamento con nastro reversibile per ottimizzare il rendimento di trasferimento.
- Impianto elettrico di gestione con supervisione su computer remotato.

## PRINCIPALI OPTIONAL

- Impianto di aspirazione polveri con filtrazione.
- Sistemi di controllo per nastri trasportatori.
- Sistemi di controllo con telecamere VCC.
- Servizio di teleassistenza.

The transfer station has been conceived to reduce first of all the transportation costs of waste to be sent to treatment centres or to the landfill and secondly, to streamline bureaucratic procedures and practices which are part of waste management (filling in of identification documents, weighing, loading and unloading, handling on site).

The result is a single point where the means of transport assigned to waste collection (compactors and satellite vehicles), operating in a certain catchment area, can converge. Upon completion of the transfer, the waste is taken to the landfill or to the treatment plants using suitable long-distance means of transport (articulated vehicles with traditional semi-trailer or walking-floor trailer).

- Dedicated layout study, for insertion into existing areas, with optimisation of space and logistics.
- Reuse of existing machines with reconditioning and bringing up to standards.

## MAIN SECTIONS OF THE PLANT

- Section for plant loading on underground conveyor belts.
- Possibility of simultaneous unloading of several vehicles.
- Loading system with reversible belt to optimise transfer efficiency.
- Electrical control system with supervision and monitoring on remote computer.

## MAIN OPTIONAL SYSTEMS

- Dust removal plant with filtration.
- Control systems for conveyor belts.
- Control systems with VCC cameras.
- Remote servicing.

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensioni in pianta linea selezione / Sorting line floor dimensions	m	25 x 26
Altezza massima linea selezione / Maximum sorting line height	m	8
Portata teorica di lavoro / Theoretical working capacity	t/h	20 - 25
Potenza elettrica installata / Installed power	kW	30
Potenza media elettrica assorbita / Average input	kW	22

## AMUT ECOTECH

Via San Marco 11/a  
31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689  
Fax +39 0422 877 690  
E-mail [info@amutecotech.it](mailto:info@amutecotech.it)

[www.amutecotech.it](http://www.amutecotech.it)



AZIENDA CERTIFICATA SOA  
CATEGORIA OS14

Follow us on



Division of AMUT GROUP